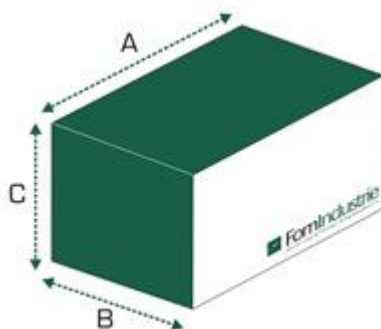


BLITZ ALVA 500

Máquina de corte de cabeçote duplo com lâminas de carboneto de tungstênio de $\varnothing$ 500 mm com movimento motorizado do cabeçote móvel e controle eletropneumático da inclinação do cabeçote



CE



Taglio Utile	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
m. 4	5765	1600	1950	1550
m. 5	6765	1600	1950	1830
m. 6	7765	1600	1950	2140
Ingombro rulliera testa mobile A + 3.100 mm				

Fonte de alimentação	Potência total instalada	Consumo de ar para o ciclo de trabalho	Pressão de trabalho
3F - 380÷415 V - 50 Hz	5,4 kW	40 NL/ciclo	7 bar



Especificações técnicas:

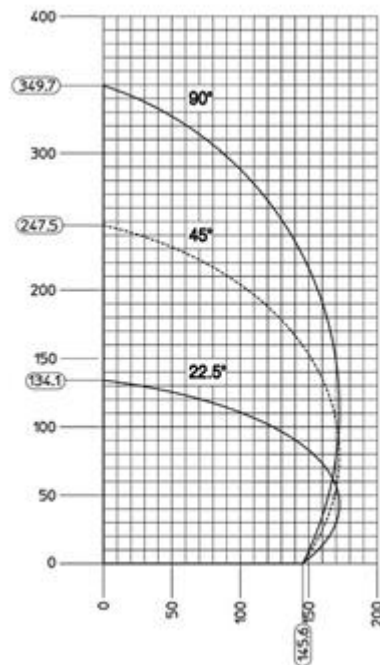
- Cabeçote inclinado de 22,5° externo a 90° por meio de cilindros pneumáticos, com batentes mecânicos para ângulos intermediários
- N° 2 discos de corte de Ø 500 mm
- Orifício de centralização da lâmina de Ø 32 mm com anel adaptador
- Avanço hidráulico da lâmina de serra de carboneto de tungstênio (velocidade de saída da lâmina ajustável - retorno rápido)
- Motor direto para transmissão da lâmina
- Motores de lâmina, trifásico de 3HP (2,2 kW) - 2800 rpm Tensão Euro de 230/400V - 50Hz; 275/480V - 60 Hz
- Eixo da lâmina de serra de Ø 28 mm
- Primeiro cabeçote fixo, segundo cabeçote móvel com posicionamento automático controlado eletronicamente
- Corte máximo entre os dois cabeçotes: 4 - 5 - 6 m. dependendo da versão fornecida
- Capacidade mínima de corte entre os dois cabeçotes: 305 mm (pode ser reduzida com software dedicado)
- Inclinação da lâmina de 90°/45°/22,5° e ângulos intermediários por meio de batentes mecânicos montados na frontal, adequadamente protegidos contra cavacos
- Guardas de proteção da zona de corte
- N° 2 morsas verticais pneumáticas
- N° 3 morsas horizontais pneumáticas
-
- Mesa de roletes com cabeçote móvel de 2,5 m
- Sistema de lubrificação de lâmina por pulverização
- Quadro elétrico separado do pneumático, ambos posicionados verticalmente e facilmente acessíveis para inspeção
- Configurado para extração de cavacos e gases
- Caixa de coleta de limalhas de tamanho grande para facilitar a coleta
- Configuração para receber a correia transportadora motorizada para a coleta de sobras cortadas e uma correia transportadora motorizada traseira de coleta de cavacos
- Controle em tempo real das funções por PLC
- Teclado tipo membrana protegido contra cavacos e serragens
- Pressão de trabalho: 7 bar
- Porta USB

Acessórios padrões:

- N° 2 discos de corte de $\varnothing$ 500 mm
- Guardas de proteção da zona de corte
- Mesa de roletes com cabeçote móvel de 2,5 m
- 1º suporte de perfil intermediário pneumático retrátil
- Dispositivo de medição de altura do perfil
- N° 3 morsas horizontais
- Sistema de lubrificação de lâmina por pulverização
- Configurado para extração de cavacos e gases
- Primeiros 12 meses de telesserviço (apenas para as versões E e C). O PC é necessário na versão C
- Porta USB

DIAGRAMA DE CORTE

Consulte anexos



Unidade de controle TEX COMPUTER

RIGHEL (A)



Descrição do equipamento eletrônico:

- Controle numérico industrial montado diretamente no painel de comando
- Display gráfico colorido LCD de 6,5"
- Teclado alfanumérico tipo membrana com botões de comando eletromecânicos
- A porta USB também é usada para gerenciar listas de corte a partir do software de controle
- Software, para ser instalado no PC (não incluso), para gerenciar e converter listas de corte.

Descrição do software:

- Sistema Operacional Multitarefa FOM com interface gráfica do usuário com menu e ícones de janela
- Listas de corte importadas via rede ou cartão de memória USB
- Arquivo de perfil com atribuição aos vários parâmetros de trabalho e às seções de formato de perfil com a possibilidade de importar seções de perfis reais do tipo DXF por meio de um conversor fornecido como padrão com a máquina
- Função de corte semiautomática com compensação automática da altura do perfil e contador de peças com desabilitação de corte
- Exibição de seções de perfil durante a execução de listas de corte com indicações de posicionamento da peça na máquina (somente com listas de corte originadas de programas FOM) (opcional)
- Possibilidade de destacar no monitor o elemento que está sendo usinado em uma representação gráfica da moldura associada (opção)
- Software de Fórmulas & Tipo para até 6 variáveis, onde cada elemento recebe uma descrição das operações de usinagem a serem executadas
- Possibilidade de usinar vários tipos de uma vez com a otimização de corte relativa
- Software para inserção de listas de corte manualmente a partir do teclado

GENA (C)



Descrição do equipamento eletrônico:

- Controle numérico industrial montado diretamente no painel de comando
- Display gráfico colorido LCD de 6,5"
- Teclado alfanumérico tipo membrana com botões de comando eletromecânicos
- Conexão de rede da porta Ethernet para dispositivos externos
- Porta USB para a transferência de listas de corte do software de gerenciamento (1 chave USB inclusa)
- Software, para ser instalado no PC (não incluso), para gerenciar e converter listas de corte, imagens DXF e transferência de dados através de uma rede

Descrição do software:

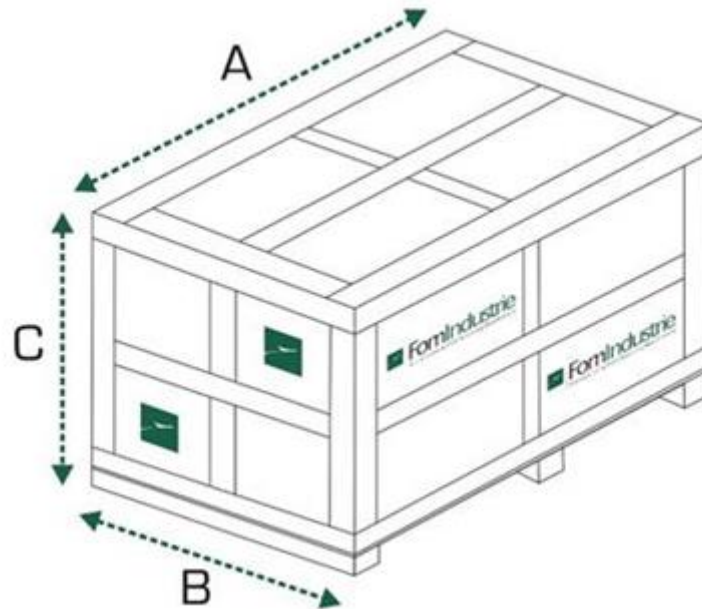
- Sistema Operacional Multitarefa FOM com interface gráfica do usuário com menu e ícones de janela
- Listas de corte importadas via rede ou cartão de memória USB
- Arquivo de perfil com atribuição aos vários parâmetros de trabalho e às seções de formato de perfil com a possibilidade de importar seções de perfis reais do tipo DXF por meio de um conversor fornecido como padrão com a máquina
- Função de corte semiautomática com compensação automática da altura do perfil e contador de peças com desabilitação de corte
- Exibição de seções de perfil durante a execução de listas de corte com indicações de posicionamento da peça na máquina
- Possibilidade de destacar no monitor o elemento que está sendo usinado em uma representação gráfica da moldura associada (somente com listas de corte originárias dos programas FOM)
- Software de Fórmulas & Tipo para até 6 variáveis, onde cada elemento recebe uma descrição das operações de usinagem a serem executadas
- Possibilidade de usinar vários tipos de uma vez com a otimização de corte relativa
- Software para cofragem e porta no estilo inglês
- Software para criação listas de envidraçamentos e/ou painéis
- Software para inserção de listas de corte manualmente a partir do teclado

Opcionais:

- Custo adicional para tensão trifásica e ciclos especiais
- Custo adicional para fonte de alimentação especial com transformador
- Custo adicional para a versão elétrica UL-CSA
- Sobretaxa para certificação EAC (Conformidade Eurasiana)
- Morsa horizontal adicional
- Mesa de roletes de avanço PORTER + roletes verticais de 3 m
- PORTER Mesa de rolete de alimentação + roletes verticais 4,2 m
-
-
-
-
-
- Rolete de levantamento de perfil
-
- Lubrificação mínima com óleo puro
- Amortecedor ajustável para o torno vertical em ambos os cabeçotes
- Amortecedor duplo ajustável para o torno vertical, é obrigatório em ambos os cabeçotes
- Licença de software do programa para cortes de comprimento especiais (tamanho acima e abaixo e superdimensionados) e corte de acabamento de 45° (sob solicitação para a versão A, fornecida para a versão C)
- Driver de conversão de dados. Para os formatos suportados, consulte a lista no anexo.
- Licença de software do programa de corte passo a passo, com barreira de segurança por fotocélula (não disponível para a versão A, mediante solicitação para a versão C)
- Licença de software para o programa de corte passo a passo com comando por duas mãos (mediante pedido para a versão A, fornecida para a versão C)
- Licença de software para o programa de usinagem multitarefa (mediante pedido para a versão A, fornecida para a versão C)
- Kit para transmissão de lista via Ethernet para conexão online a dispositivos externos e assistência online (a pedido para a versão A, fornecida para a versão C)
- Licença de software para o programa de visualização de seções transversais no formato DXF (mediante pedido para a versão A, fornecida para a versão C)
- Licença de software para o programa de visualização de molduras com o perfil sendo usinado destacado (a pedido para a versão A, fornecido para a versão C)
- Impressora de etiquetas
- Rolo de papel para impressora; min. n. 10 peças (58x35 mm)
- Cercas de perímetro e unidade de portão
- Transportador de cavacos da máquina central
- Correia transportadora de cavacos - 4 m
- Correia transportadora de aparas - 5 m
- Correia transportadora de cavacos - 6 m

Opcional: Embalagem

- Embalagem de caixa - 4 m
- Embalagem de caixa - 5 m
- Embalagem de caixa - 6 m



Corte de Trabalho	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
4 m	6300	1700	1800	1580
5 m	7300	1700	1800	1840
6 m	8300	1700	1800	2250